

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шаровой кран из трёх частей, полнопроходной

Антистатическое устройство

Защита вала от прорыва

Система двойной блокировки и продувки

Пожаробезопасное исполнение

Аварийный инжектор герметика (для размеров DN150 и выше)

Дренажный клапан (для размеров DN150 и выше)

Подъёмные проушины и несущие опоры (для размеров DN200 и выше)

СТАНДАРТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Конструкция ASME B16.34 / API 6D

Строительная длина ASME B16.10 / API 6D

Фланцевые соединения ASME B16.5 / B16.47A

Испытания API 6D

Испытания на пожаробезопасность API 607 / API 6FA

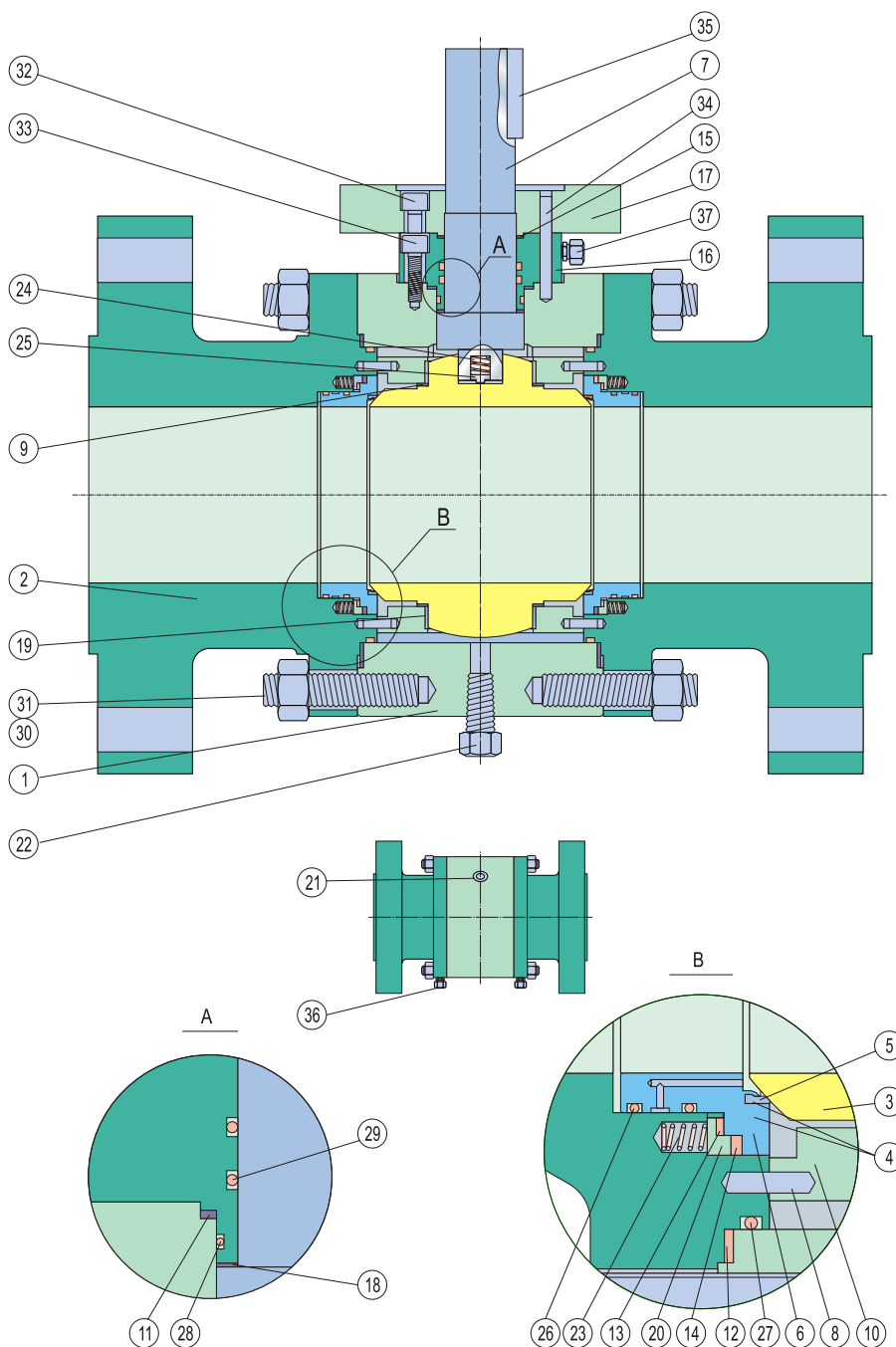


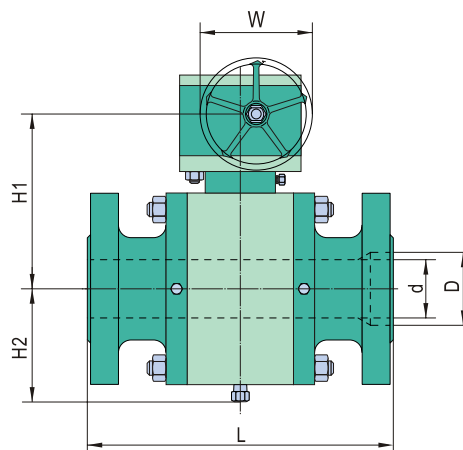
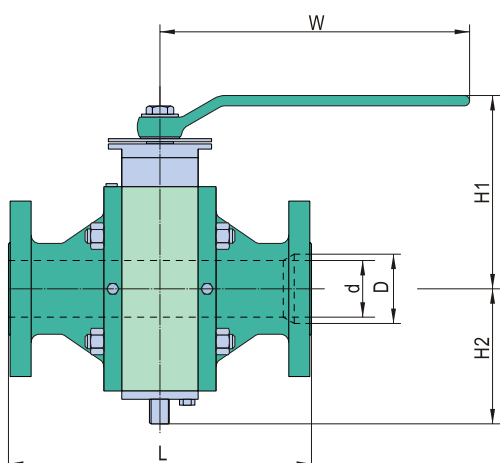
Чертёж № IN8302
Ревизия 01 09.12.2008

Конструкция и материалы могут быть изменены без предупреждения, исключая возможные ошибки и пропуски

№	Деталь	Материал, исполнение A105/ENP*	Материал, исполнение F316/316*
01	Корпус	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
02	Затвор	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
03	Шар	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
04	Седло в комплекте	см. позиции 5 и 6	см. позиции 5 и 6
05	Вставное седло	PTFE / нейлон	PTFE / нейлон
06	Кольцо седла	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
07	Вал	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	17-4PH
08	Установочный штифт	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
09	Шайба	PTFE	PTFE
10	Подвес цапфы	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
11	Прокладка сальника**	304SS / 1.4301 + графит	316SS / 1.4401 + графит
12	Уплотнение корпуса**	304SS / 1.4301 + графит	316SS / 1.4401 + графит
13	Промежуточное кольцо***	PTFE	PTFE
14	Пожаробезопасное уплотнение седла	Гибкий графит	Гибкий графит
15	Пожаробезопасное уплотнение вала	Гибкий графит	Гибкий графит
16	Фланец с уплотнением	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
17	Верхний фланец	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
18	Упорная шайба	PTFE	PTFE
19	Подшипник	316 / 1.4401 + PTFE + MoS2	316 / 1.4401 + PTFE + MoS2
20	Фланец седла	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
21	Дренажный клапан	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
22	Сливное отверстие	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
23	Пружина седла	Inconel X-750	Inconel X-750
24	Антистатическая пружина	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
25	Антистатическая пробка	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
26	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
27	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
28	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
29	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
30	Болт корпуса	ASTM A193-B7	ASTM A193-B8
31	Гайка корпуса	ASTM A194-2H	ASTM A194-8
32	Винт	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
33	Винт	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
34	Штифт сальника***	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
35	Шпонка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
36	Инжектор герметика седла	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
37	Инжектор герметика вала	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

* другие исполнения по запросу
 ** рекомендуемые запасные части
 *** опциональные компоненты

Чертеж №	IN8302
Ревизия 01	09.12.2008



CLASS 300 / PN40

DN	D	L	H1	H2	W	Вес (кг)
50	51	216	180	130	265	31
80	76	283	190	150	285	69
100	102	305	212	170	400	110
150	152	403	277	183	*400	211
200	203	502	308	217	*500	376
250	254	568	381	265	*600	540
300	305	648	429	307	*600	763
350	337	762	460	338	*600	900
400	387	838	581	375	*600	1300
450	438	914	674	414	*700	1715
500	489	991	713	450	*700	2090
550	540	1092	780	492	*700	2220
600	591	1143	850	531	*760	2890
700	686	1346	958	556	*800	4575
750	737	1397	1035	620	*800	5590
800	781	1524	1087	666	*800	6240
850	832	1626	1104	666	*800	7370
900	876	1727	1143	718	*800	8435
1000	978	1930	1435	887	*800	11200

* с редуктором

Все размеры указаны в [мм]

Тип: WGN-83D-[GS/E2]-AA08

Код материала в обозначении типа:

Материал:

GS*

1.0460 / ASTM A105

E2*

1.4401 / ASTM A182-F316

* код материала выбирается заказчиком, в зависимости от условий эксплуатации оборудования.

Чертёж № IN8302
Ревизия 01 09.12.2008