

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шаровой кран из трёх частей, полнопроходной

Антистатическое устройство

Защита вала от прорыва

Система двойной блокировки и продувки

Пожаробезопасное исполнение

Аварийный инжектор герметика (для размеров DN150 и выше)

Дренажный клапан (для размеров DN150 и выше)

Подъёмные проушины и несущие опоры (для размеров DN200 и выше)

СТАНДАРТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

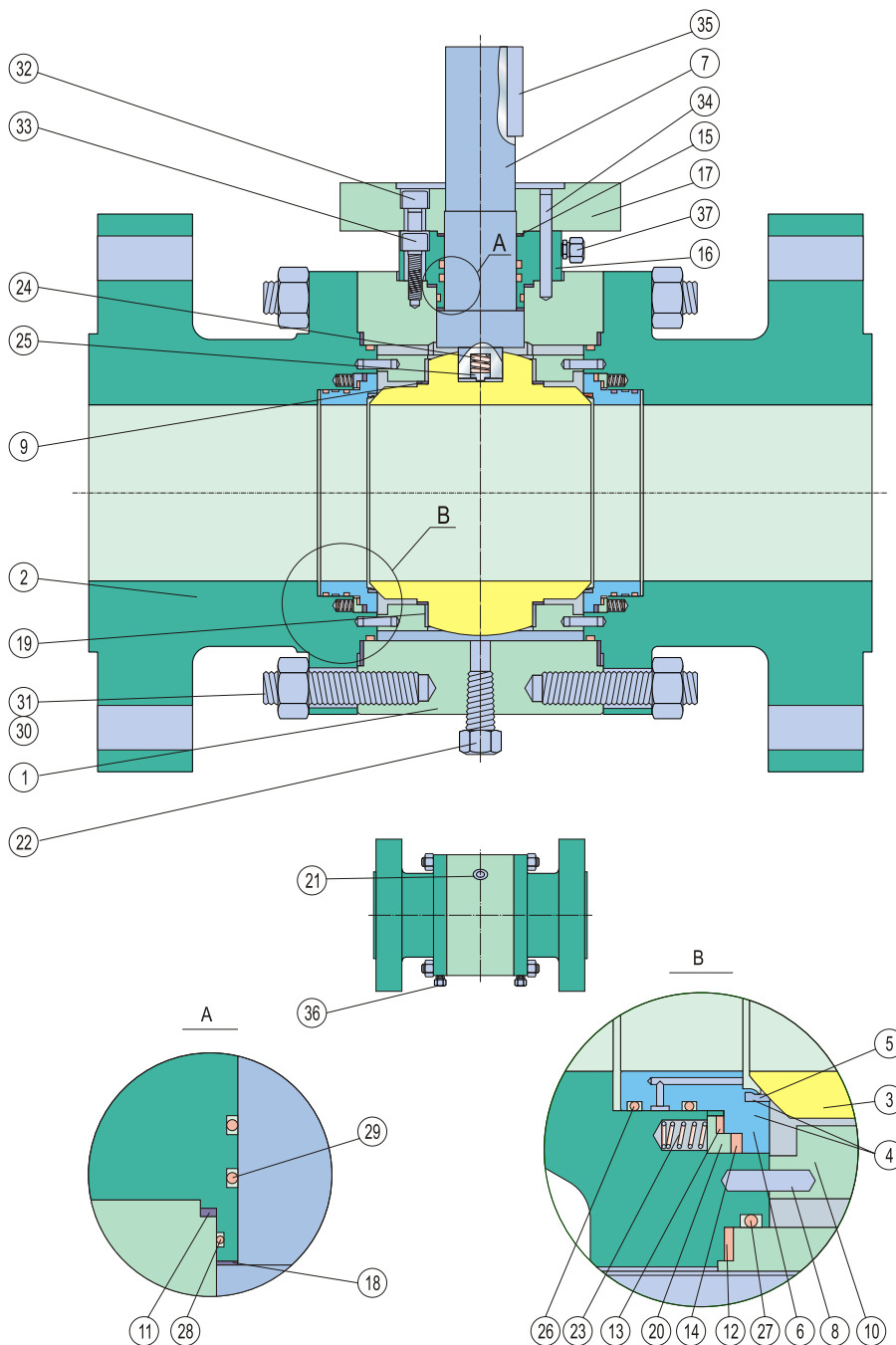
Конструкция ASME B16.34 / API 6D

Строительная длина ASME B16.10 / API 6D

Фланцевые соединения ASME B16.5 / B16.47A

Испытания API 6D

Испытания на пожаробезопасность API 607 / API 6FA



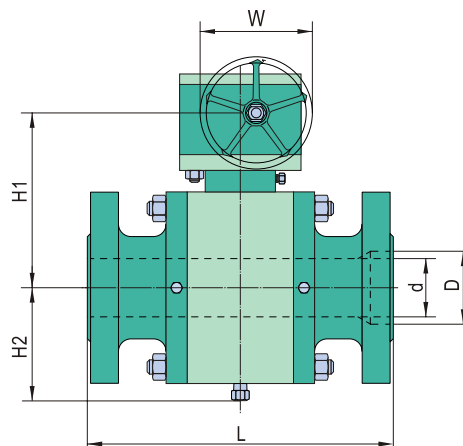
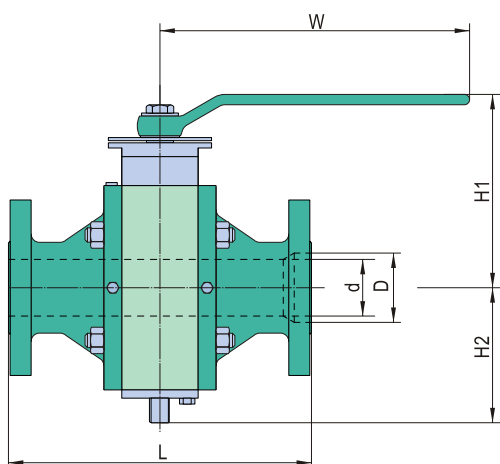
Конструкция и материалы могут быть изменены без предупреждения, исключая возможные ошибки и пропуски

Чертёж № IN8305
Ревизия 01 09.12.2008

№	Деталь	Материал, исполнение A105/ENP*	Материал, исполнение F316/316*
01	Корпус	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
02	Затвор	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
03	Шар	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
04	Седло в комплекте	см. позиции 5 и 6	см. позиции 5 и 6
05	Вставное седло	PTFE / нейлон	PTFE / нейлон
06	Кольцо седла	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
07	Вал	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	17-4PH
08	Установочный штифт	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
09	Шайба	PTFE	PTFE
10	Подвес цапфы	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
11	Прокладка сальника**	304SS / 1.4301 + графит	316SS / 1.4401 + графит
12	Уплотнение корпуса**	304SS / 1.4301 + графит	316SS / 1.4401 + графит
13	Промежуточное кольцо***	PTFE	PTFE
14	Пожаробезопасное уплотнение седла	Гибкий графит	Гибкий графит
15	Пожаробезопасное уплотнение вала	Гибкий графит	Гибкий графит
16	Фланец с уплотнением	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
17	Верхний фланец	ASTM A105 / 1.0460	ASTM A182-F316 / 1.4401
18	Упорная шайба	PTFE	PTFE
19	Подшипник	316 / 1.4401 + PTFE + MoS2	316 / 1.4401 + PTFE + MoS2
20	Фланец седла	ASTM A105 / 1.0460 + никель-фосфорное покрытие	ASTM A182-F316 / 1.4401
21	Дренажный клапан	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
22	Сливное отверстие	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
23	Пружина седла	Inconel X-750	Inconel X-750
24	Антистатическая пружина	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
25	Антистатическая пробка	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
26	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
27	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
28	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
29	Уплотнительное кольцо	NBR / Viton	NBR / Viton
30	Болт корпуса	ASTM A193-B7	ASTM A193-B8
31	Гайка корпуса	ASTM A194-2H	ASTM A194-8
32	Винт	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
33	Винт	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
34	Штифт сальника***	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
35	Шпонка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
36	Инжектор герметика седла	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
37	Инжектор герметика вала	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

* другие исполнения по запросу
 ** рекомендуемые запасные части
 *** опциональные компоненты

Чертеж №	IN8305
Ревизия 01	09.12.2008



CLASS 1500 / PN250

DN	D	L	H1	H2	W	Вес (кг)
50	51	368	193	150	450	60
80	76	470	270	168	1135	115
100	102	546	275	176	*500	194
150	146	705	325	203	*600	580
200	194	832	501	248	*700	752
250	241	991	536	297	*700	1195
300	289	1130	614	357	*760	1970
350	318	1257	662	383	*760	2250
400	362	1384	700	434	*760	2760
450	407	1537	750	506	*760	3646
500	457	1664	864	586	*800	4497
550	495	1816	925	631	*800	5731
600	534	2045	1065	675	*800	7151

* с редуктором

Все размеры указаны в [мм]

Тип: WGN-83I-[GS/E2]-AA08

Код материала в обозначении типа:

Материал:

GS*

1.0460 / ASTM A105

E2*

1.4401 / ASTM A182-F316

* код материала выбирается заказчиком, в зависимости от условий эксплуатации оборудования.

Чертеж № IN8305
Ревизия 01 09.12.2008